



**NHM** limited  
packaging & technological  
equipment

## À PROPOS DE NOUS

NHM Limited™ (E.P. NOVIY VEK) est un leader fournisseur d'équipements de conditionnement des produits pour diverses industries. Notre entreprise offre à ses clients une gamme complète d'équipements et de services - des conseils avant-vente, la fourniture et l'installation de l'équipement au support technique complet pendant les périodes de garantie et post-garantie. Nous sommes connus pour notre réponse très rapide et précise aux besoins de tous nos clients.

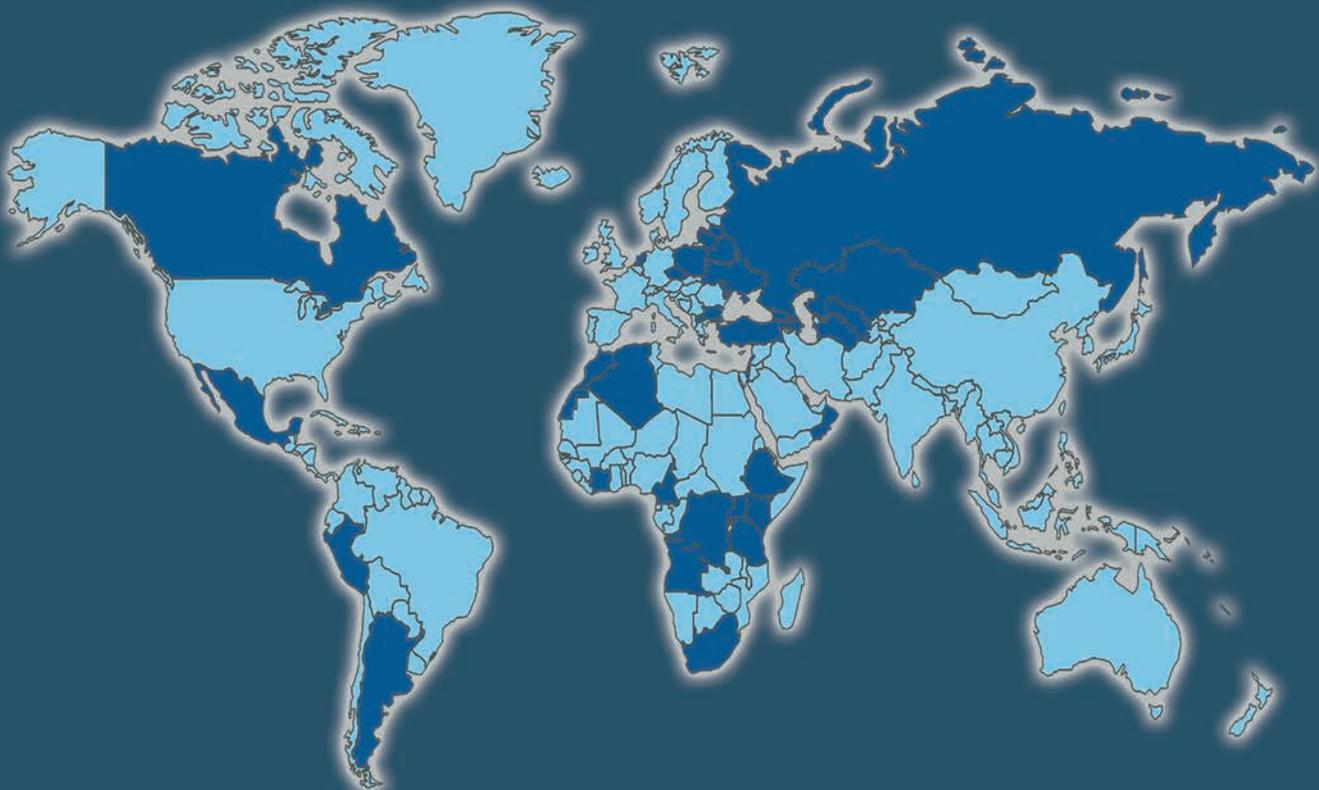
### Nous sommes spécialisés dans la fourniture de conseils et d'équipements pour:

- Industrie laitière, jus, et gels;
- Produits chimiques et détergents
- Industries alimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques;
- Solutions d'emballage de fin de ligne.

Avec plus de 20 ans d'expérience dans l'industrie, **NHM Limited™** a accumulé une énorme connaissance pour proposer des solutions optimales concernant les équipements de conditionnement et d'emballage conformément aux exigences des clients.

La gamme et la fonctionnalité des équipements proposés par notre entreprise vous permettent de trouver une solution idéale, appropriée en prix, qualité et performance pour les petites et moyennes entreprises (PME) ainsi que pour les grandes usines de production.

Notre entreprise produit et fournit des équipements, exécute des travaux de mise en service et de formation du personnel ainsi que des services de garantie et de post-garantie.



## Contenu

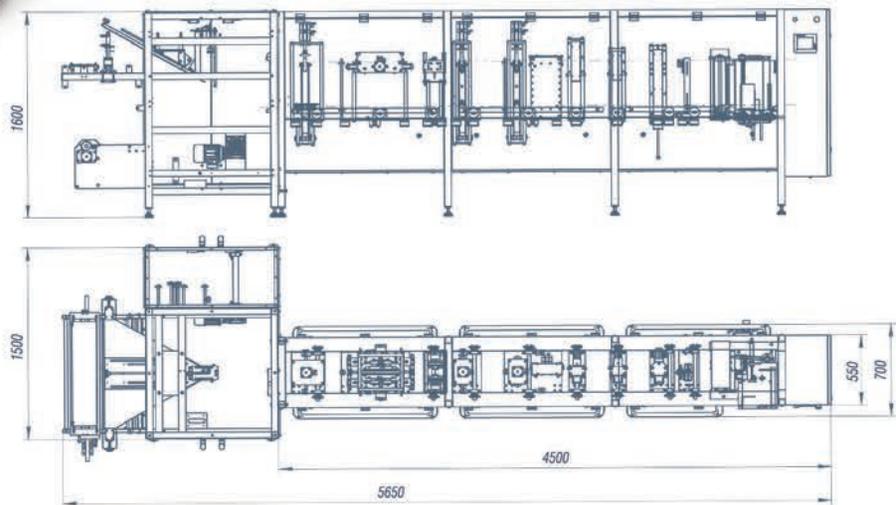
|  |    |  |    |
|--|----|--|----|
| À propos de la société. ....   | 1  | Machine automatique de conditionnement en sachet<br>cousin <b>Milkpack 3000 / 6000</b> ..... | 18 |
| Machine automatique de formage de sachet <b>ASP</b> .....  | 3  | Machine automatique de conditionnement en sachet<br>cousin UHT <b>Milkpack ESL</b> .....     | 19 |
| Machine automatique de remplissage en sachets<br>pre-fabriqués avec Zip-lock <b>ADM-ZP</b> .....             | 5  | Machine de conditionnement en seaux <b>ATM-2</b> .....                                       | 21 |
| Machine automatique de conditionnement en sachets<br>doypack <b>ADM-AG</b> avec doseur à vis.....            | 6  | Machine de conditionnement en seaux <b>CFM-2T</b> .....                                      | 22 |
| Machine automatique de remplissage en sachet pre-<br>fabriqués Doypack avec bouchon au coin ADM-SP...7       |    | Machine de remplissage liniere en bouteilles <b>LFC</b> ....                                 | 23 |
| Machine automatique de remplissage en sachet pre-<br>fabriqués avec bouchon au supérieur <b>ADM-SP</b> ..... | 8  | Machine de remplissage rotatif en bouteilles <b>MFC</b> ...25                                |    |
| Machine automatique de remplissage en Gualapack<br>Sachet à travers le bouchon supérieur <b>ADM-GP</b> ..... | 9  | Machine automatique pour remplir les boites moulées<br>en plastique <b>AFT</b> .....         | 27 |
| Machine automatique de conditionnement en pot/saeu<br><b>CFM-2C -WD</b> avec doseur de poids.....            | 10 | <b>Machine de formage de boîtes en cartons FM</b> .....                                      | 28 |
| Machine automatique de conditionnement en pot/saeu<br><b>CFM-2C</b> avec deux doseurs.....                   | 11 | Machine de scellage desboites en carton <b>ZY</b> .....                                      | 28 |
| Machine automatique de conditionnement de salades<br>en pots & seaux CFM-2C -SL.....                         | 12 | Machine semi-automatique de remplissage en pot <b>K3</b> ...29                               |    |
| Machine de deux lignes de remplissage automatique<br>en pot/seau <b>CFM-2L Ultraclean</b> .....              | 13 | Machine semi-automatique de remplissage en seaux<br><b>SATM</b> .....                        | 29 |
| Machine de conditionnement en pot <b>CFM-3L</b> .....  | 14 | Machine semi-automatique de remplissage en bouteilles<br><b>bacals, SAB</b> .....            | 30 |
| Machine de conditionnement de type linéaire pour le<br>remplissage en pots / seaux CFM-LN .....              | 15 | Machine semi-automatique de remplissage en sachets<br>Doypack <b>SAD</b> .....               | 30 |
| Machine automatique de conditionnement en sachet<br>cousin <b>Milkpack 1500</b> .....                        | 17 | Doseurs pour machines automatiques et machines<br>semi-automatiques .....                    | 31 |
|  |    | Nos clients.....   | 33 |
|  |    | Nos fournisseurs.....  | 34 |



Note: Not all packages shown in this catalog are made on equipment of NHM Limited™- Noviy Vek

## Machine automatique de formage de sachet Doypack ASP

Machine automatique pour former plusieurs types de sachets à partir d'un rouleau de film, tels que Doypack (standard, de forme, avec bec verseur ou Zip-lock), sachet avec K-joint et sachets avec 2 ou 3 cote scellées.

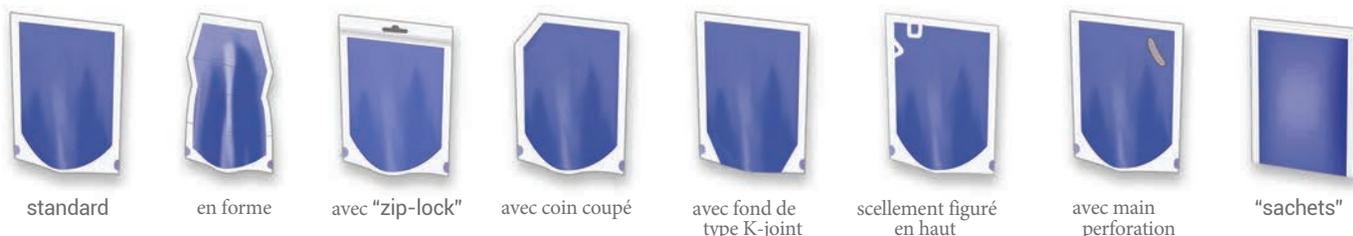


### Caractéristiques:

- Machine d'emballage de type fermé avec portes de protection en acrylique équipées de capteurs;
- Cadre en acier inoxydable;
- Contrôleur logique programmable (PLC) avec écran tactile couleur (IHM);
- Processus de changement rapide et convivial;
- Possibilité de travailler avec différents types et formats de paquets;
- Facilité d'exploitation et d'entretien.



## Type de sachets possible sur la machine



### Opérations principales de la machine:

- Déroulement contrôlé du rouleau de film;
- Réalisation de trous ronds pour sceller le fond (pour les sachets Doypack uniquement);
- Pliage de film;
- Scellage du fond;
- Seclage verticale;
- Refroidissement du coté vertical scellé;
- Découpe de sachets;
- Empilage dans le magazine.

### Équipement optionel:

- Module de fabrication de sachets avec *zip-lock*;
- *V-coupure* pour faciliter l'ouverture du scachet;
- *Euro-slot* trou ou trou rond pour accrocher le scachet;
- Scachets avec coins arrondis;
- Module pour fabriquer des sachets de forme;
- Module de perforation de main;
- Pièces remplaçables pour la fabrication des sachets de 2/3 côtés scellés;
- Remplacement rapide de pièces pour des sachets de différentes dimensions;
- Sachets avec coin découpé pour le placement ultérieur et scellage de bouchon;
- Unité de scellage de bouchon (haut ou au coin);
- Scellage figuré de différentes formes sur la partie supérieure du sachet;
- UV-lamp pour la stérilisation du film.

### Données techniques (configuration standard):

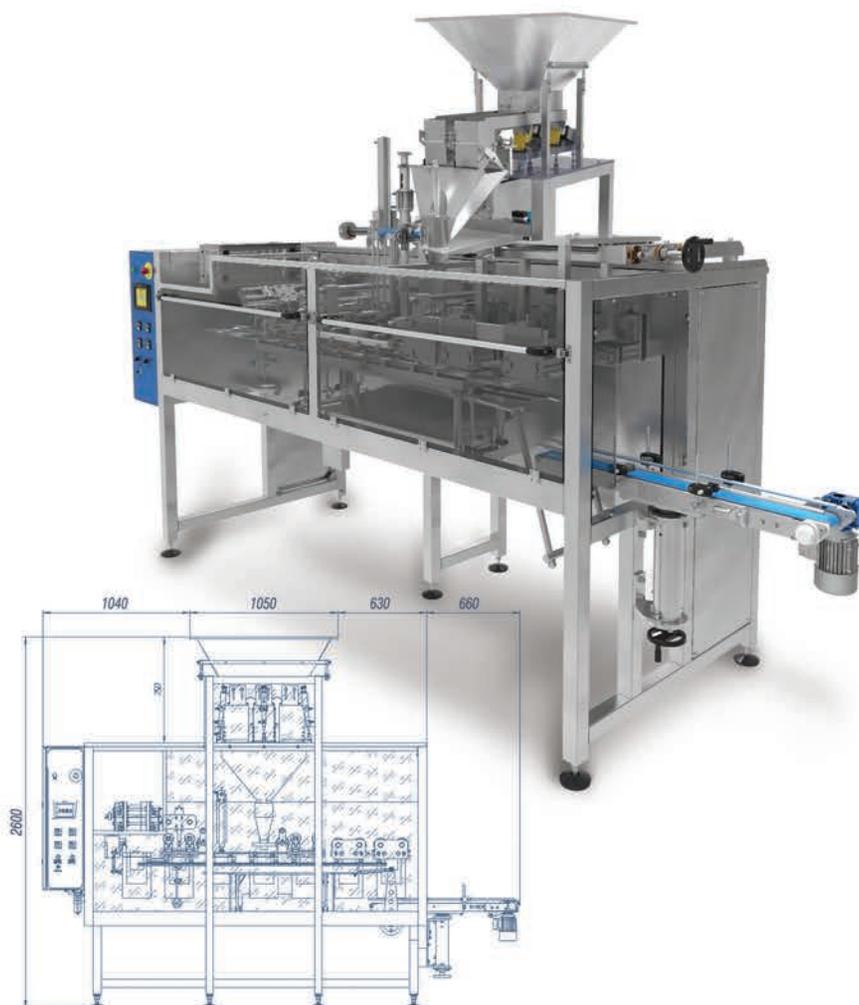
|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Vitesse*, max.....                    | jusqu'à 50 sachet/min.  |
| Dimension du sachet, max. (WxH).....  | 200 x.350 mm            |
| Matière d'emballage .....             | Multicouche film        |
| Épaisseur du film .....               | 40 - 200 micron         |
| Diamètre du rouleau de film, max..... | 500 mm                  |
| Largeur du rouleau de film, max. .... | 800 mm                  |
| Électricité** .....                   | 220/380 V, kW5          |
| Consommation d'air comprimé** .....   | 500 litres/min. à 6 bar |

\* Dépend des dimensions et du type de sachets, des spécifications du film et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

## Machine automatique de remplissage en sachets préfabriqués avec fermeture Zip-lock ADM-ZP

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage de produits secs (granulés et pièces) en sachets Doypack préfabriqué (standard, figuré ou sachet avec fermeture Zip-Lock), Sachet avec 2/3 joint scellés et sachet avec fond de type K-seal.



### Caractéristiques:

- Doseur de poids électronique pour produits secs granulaires;
- Unité d'ouverture de Zip-lock fermeture;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Processus rapide et facile de passage et changement des sachets de différentes dimensions en 20 minutes seulement.
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- Machine de type fermée, les portes sont équipées de capteurs de sécurité.

### Équipement optionnel:

- Date d'expiration sur la couture supérieure par gaufrage à chaud;
- Imprimante à jet d'encre;
- Fillers:
  - Doseur de poids électronique (linéaire jusqu'à 4 têtes ou multi-têtes);
  - Doseur de pots volumétrique;
- Injection de gaz inerte;
- Élévateur automatique / vis d'alimentation de bouchons.

### Données techniques (configuration standard):

|                                |       |                                |
|--------------------------------|-------|--------------------------------|
| Vitesse*, max.,                | ..... | jusqu'à 20 paquets / min.      |
| Taille du paquet, max. (WxH)   | ..... | 200 x 350 mm                   |
| Matériel d'emballage           | ..... | Doypack et sachet préfabriqués |
| Épaisseur du film              | ..... | 40 à 200 microns               |
| Électricité **                 | ..... | 220/380 V 3 kW,                |
| Consommation d'air comprimé ** | ..... | 600 litres / minute à 6 bar    |

\* Dépend des spécifications du produit et du film, des dimensions du sac et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



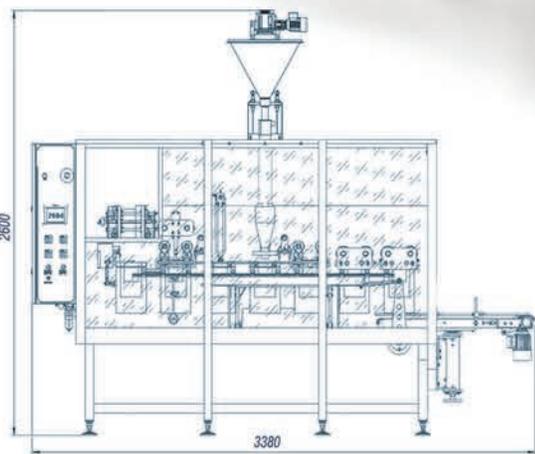
# Machine automatique de remplissage en sachets préfabriqués ADM-AG avec remplisseuse à vis

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage de produits en poudre tels que le lait en poudre, le café en poudre, la poudre de cacao, les épices, etc. en Doypack préfabriqué (standard ou sachet avec fermeture Zip-Lock), Sachet avec 2/3 côtés scellés et sachets avec fond de type K-seal.



## Caractéristiques:

- Doseur à vis pour les produits en poudres;
- Système automatique d'alimentation du produit;
- Unité d'ouverture de Zip-lock fermeture;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Processus rapide et facile de passage et changement des sachets de différentes dimensions en 20 minutes seulement.
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- Machine de type fermée, les portes sont équipées de capteurs de sécurité.



## Données techniques (configuration standard):

|                                |       |                                |
|--------------------------------|-------|--------------------------------|
| Vitesse*,max.,                 | ..... | jusqu'à 20 paquets / min.      |
| Taille du paquet, max. (WxH)   | ..... | 200 x 350 mm                   |
| Matériel d'emballage           | ..... | Doypack et sachet préfabriqués |
| Épaisseur du film              | ..... | 40 à 200 microns               |
| Électricité **                 | ..... | 220/380 V 3 kW,                |
| Consommation d'air comprimé ** | ..... | 600 litres / minute à 6 bar    |

\* Dépend des spécifications du produit et du film, des dimensions du sac et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

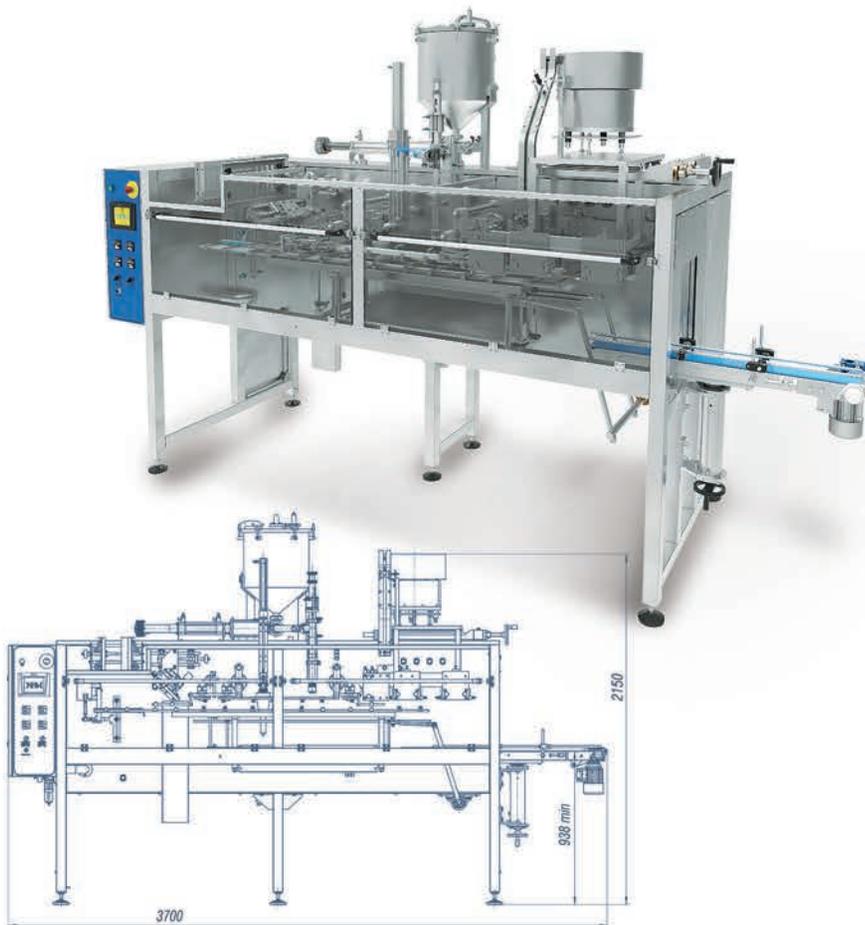
## Équipement optionel:

- Date d'expiration sur la couture supérieure par gaufrage à chaud;
- Injection de gaz inerte;
- Imprimante à jet d'encre;



## Machine automatique de remplissage en sachet pre-fabriqués Doypack avec bouchon au coin ADM-SP

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage de produits liquides et visqueux dans des sachets préfabriqués. Types de sachets disponibles: sachet Doypack standard ou en forme, sachet avec 2/3 côtés, scellés, sachets avec fond de type K-seal.



### Technical data (standard configuration):

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Vitesse *, max. ....                 | jusqu'à 20 paquets / min.       |
| Dimension du sachet, max. (WxH)..... | 200 x 350 mm                    |
| Matériel d'emballage .....           | Doypack pré-fabriqués et Sachet |
| Épaisseur du film .....              | 40-200 microns                  |
| Électricité ** .....                 | 220/380 V, 3 kW                 |
| Consommation d'air comprimé ** ..... | 600 litres / minute à 6 bar     |

\* Dépend des spécifications du produit et du film, des dimensions du sachet et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

### Caractéristiques:

- Doseur à piston universel pour produits liquides et visqueux;
- Unité pour couper le coin du sachet;
- Orientateur de bouchons;
- Unité de scellage des bouchons;
- Unité de refroidissement de joints;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- Processus de changement rapide et facile pour différentes dimensions de sachets en 20 minutes seulement;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;

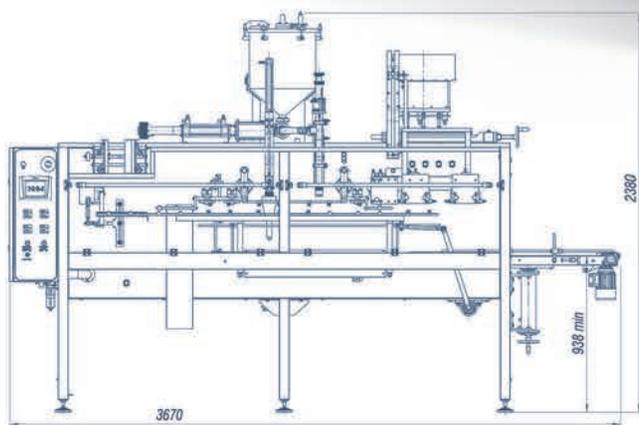
### Équipement optionnel:

- Date d'expiration sur le joint supérieure par gaufrage à chaud;
- Imprimante à jet d'encre;
- Doseurs:
  - Débitmètre;
  - Remplissage liquide servo.
  - Doseur de peser (poids);
  - Doseur volumétrique de pot.
- Trémie de produit avec enveloppe chauffante et agitateur;
- Lampe UV pour stérilisation du bouchon;
- Système automatique d'alimentation du produit;
- Connexion pour CIP.



# Machine automatique de remplissage en sachets Doypack pré-fabriqués avec bouchon supérieur ADM-SP

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage de produits liquides, visqueux et secs dans des paquets Doypack pré-fabriqués (standard, en forme), des sachets scellés 2/3 côtés, des sachets avec un fond de type K-seal avec une application de bouchon supérieur (central).



## Caractéristiques:

- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Machine de type fermée, les portes sont équipées de capteurs de sécurité;
- Doseur volumétrique à piston pour produits liquides et visqueux;
- Orientateur des bouchons;
- Unité de scellage de bouchon central;
- Unité de refroidissement de joint;
- Contrôleur logique programmable (PLC) avec écran tactile couleur (IHM);
- Processus rapide et facile de changement des sachets de différentes dimensions en 20 minutes seulement.

## Équipement en option:

- Date d'expiration sur le joint supérieure par gaufrage à chaud;
- Imprimante à jet d'encre;
- Doseurs:
  - Débitmètre;
  - Doseur liquide par servo;
  - Doseur de peser;
  - Doseur volumétrique de pot.
- Trémie de produit avec enveloppe chauffante;
- Lampe UV pour stérilisation des bouchons;
- Système d'alimentation automatique du produit;
- Connexion au CIP.

## Données techniques (configuration standard):

|                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Vitesse *, max.....                 | Jusqu'à 20 paquets / min.       |
| Taille du paquet, max. (WxH).....   | 200 x 350 mm                    |
| Matériel d'emballage.....           | Doypack pré-fabriqués et Sachet |
| Épaisseur du film.....              | 40-200 microns                  |
| Électricité ** .....                | 220/380 V, 3 kW                 |
| Consommation d'air comprimé **..... | 550 litres / minute à 6 bar     |

\* Dépend des spécifications du produit et du film, des dimensions du sachet et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



## Machine automatique de remplissage dans des sachets Gualapack à travers le bouchon ADM-GP

Cette machine est conçue pour le remplissage des produits liquides et visqueux dans des sachets Gualapack préfabriqués avec un bec pré-scellé supérieur plus bouchonnage supplémentaire sur le col du bec.



### Principes de fonctionnement:

- Opérations manuelles: alimentation des sachets, orientation du bouchon à vis;
- Opérations automatiques: aspiration et remplissage du sachet avec le produit, injection du gaz inerte, mise en place et vissage du bouchon, sortie du sac rempli;
- Rotation automatique de la tourelle.

### Caractéristiques:

- Le cadre et les panneaux de protection sont en acier inoxydable SS 304;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- Débitmètre ou doseur de remplissage volumétrique à piston pour les produits liquides et visqueux en acier inoxydable SS 316L;
- Système d'aspiration et d'injection de gaz inerte;
- Magasin de bouchons avec alimentation manuelle;
- Unité de pose et de vissage de capuchon

### Données techniques (configuration standard):

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Produit à emballer .....             | Produits liquides et visqueux                            |
| Vitesse *, max. ....                 | 15 sachets/min.  |
| Type d'emballage.....                | Gualapack préfabriqués avec un bec pré-scellé supérieur. |
| Température de remplissage, max..... | 90°C   |
| Gamme de remplissage.....            | 100 - 500 ml   |

\* Dépend des spécifications du produit et du film, des dimensions du sachet et des pièces en option.

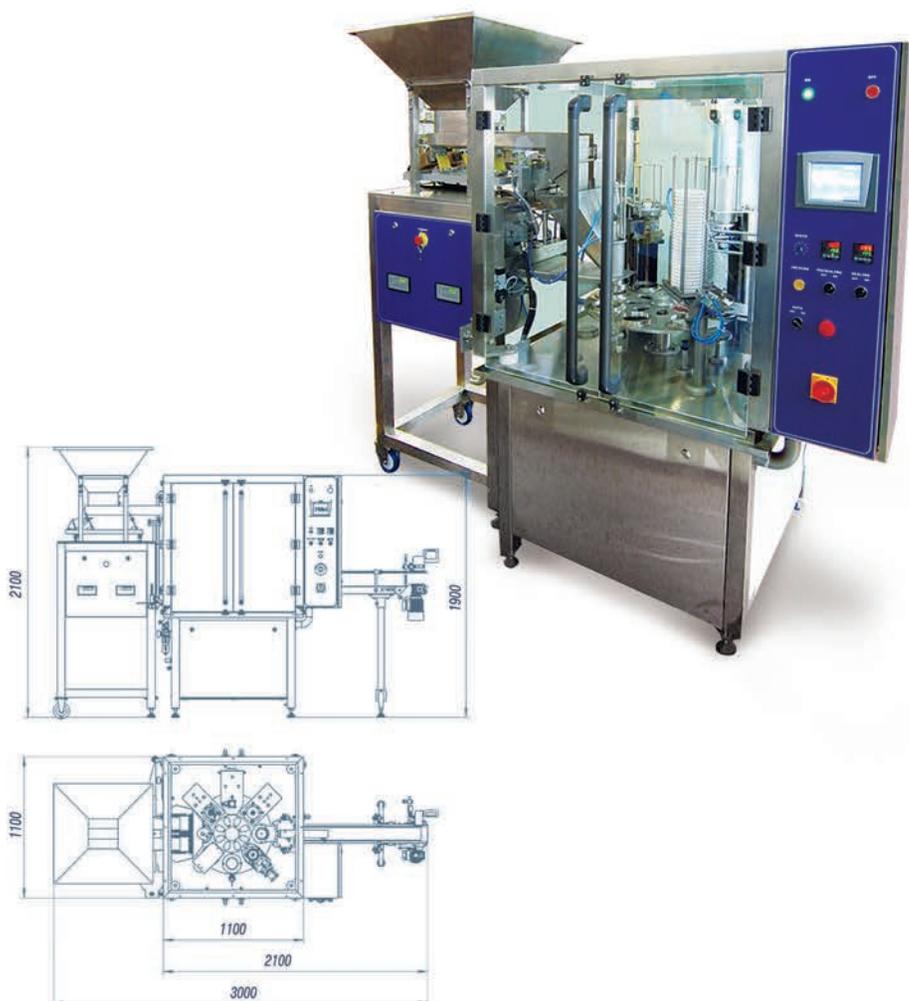
### Équipement en option:

- Printer as per client's requirements;
- Imprimante selon les exigences du client;
- Système d'alimentation automatique du produit;
- Connexion au CIP.



# Machine de remplissage automatique en pot / seau CFM-2C-WD avec doseur de poids.

Cette machine est conçue pour le remplissage de produits secs granuleux tels que le café moulu, les céréales, le granula, etc. dans des pots ou seaux en plastique avec une opercule en aluminium prédécoupé ou avec un scellage d'une membrane découpée d'un rouleau de film stratifié. La machine peut être équipée en option d'unité de mise en place de couvercle en plastique pour une ouverture / fermeture hygiénique.



## Caractéristiques:

- Le système de remplissage de pesée électronique offre une grande précision;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Équipé d'un contrôleur logique programmable (PLC) avec écran tactile couleur (IHM);
- Type de machine rotative avec entraînement mécanique de la tourelle;
- Fonction de sécurité "Pas de pot - Pas de remplissage - Pas d'opercule-Pas de scellage";
- Scellage de membrane découpée d'un rouleau de film.

## Équipement en option:

- Compression du produit à l'intérieur du conteneur;
- Table rotative de collecte;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Lampe UV pour le traitement des pot/seau;
- Commande de la tourelle par servo-moteur.

## Données techniques (configuration standard):

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Type de produit.....                 | Produits granulaires secs       |
| Vitesse *, max. ....                 | 1500 pièces / heure             |
| Volume de remplissage .....          | 100 à 500 g                     |
| Type d'emballage.....                | Récipients en plastique premade |
| Électricité ** .....                 | 220/380 V, 50 Hz                |
| Puissance électrique**.....          | 1 kW                            |
| Consommation d'air comprimé ** ..... | 450 litres / min. à 6 bar       |

\* Dépend des dimensions et du type de conteneur, des caractéristiques du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



## Machine automatique de conditionnement en Pots / Seaux avec deux doseurs **CFM-2C**

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage des produits liquides, visqueux et secs tels que le yogourt, la confiture, le fromage à tartiner, la pâte au chocolat, les noix, les céréales pour petit-déjeuner, les poudres et les produits similaires dans des pots et seaux en plastique avec des opercules en aluminium. La machine peut être équipée en option d'une unité de pose et fermeture des couvercle en plastique.

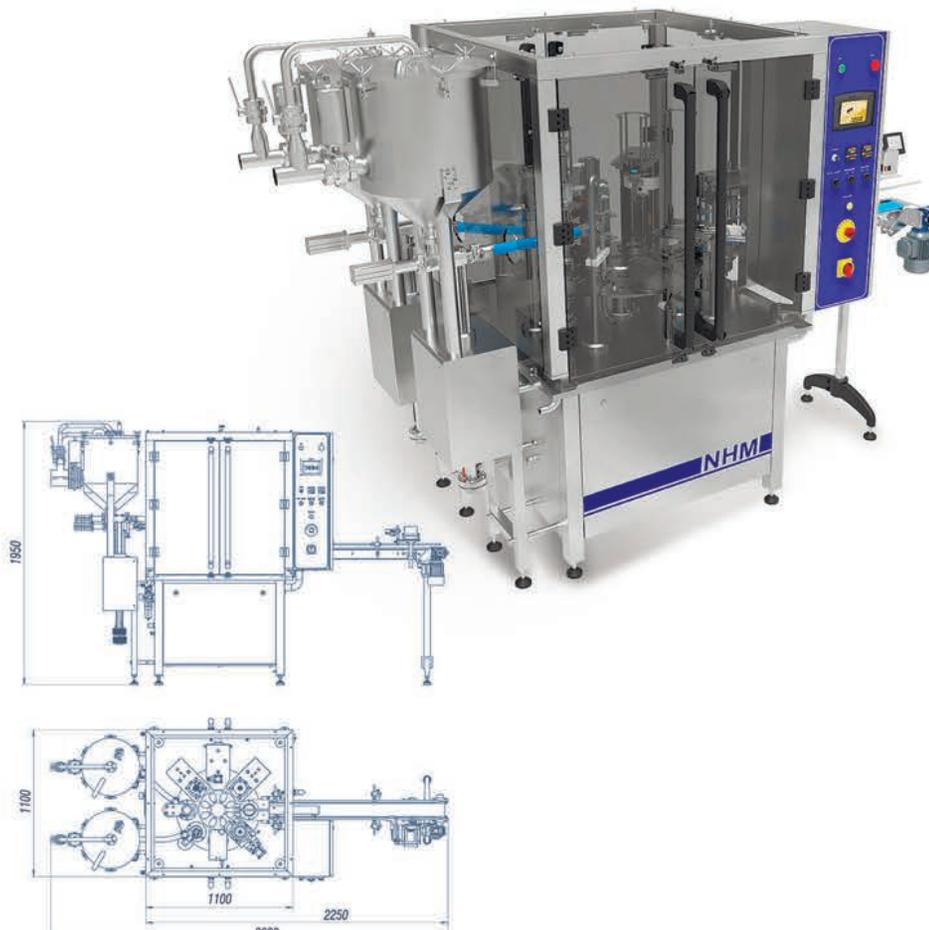


### Caractéristiques:

- Deux doseurs installées pour des produits aux caractéristiques différentes;
- Le châssis principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- La machine de type rotative avec entraînement mécanique de la tourelle;
- Fonction de sécurité «Pas de pot - Pas de Remplissage - pas de Scellage»
- Processus de changement rapide et pratique des conteneurs de différentes dimensions en 20 minutes.

### Équipement optionel:

- Table rotative d'accumulation;
- Imprimante de codage et datage;
- Lampe - UV pour le traitement des pots;
- Commande de tourelle par servomoteur;
- Commande de doseur par servomoteur;
- Connexion au CIP.



### Technical data (standard configuration):

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Type de produit .....              | Produits liquides, visqueux et secs |
| Vitesse *, max.....                | 1500 pots/heure                     |
| Gamme de dosage.....               | 100 – 500 ml/g                      |
| Package type.....                  | Pots préfabriquées en plastique     |
| Électricité**.....                 | 220/380 V, 50 Hz                    |
| Puissance électrique **.....       | 1 kW                                |
| Consommation d'air comprimé**..... | 450 litres/min. à 6 bar             |

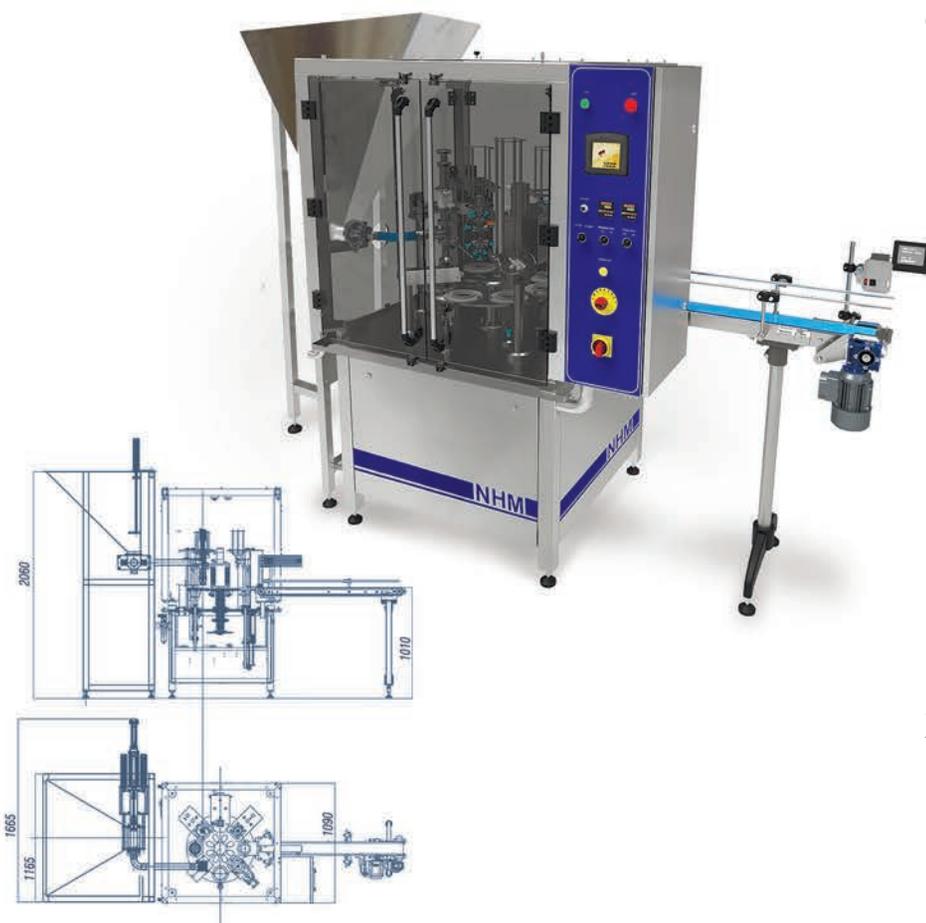
\* Dépend de dimensions et du type d'emballage, des caractéristiques du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



# Machine automatique de remplissage de salades en pots / seaux CFM-2C-SL

Machine d'une ligne de l'usage spéciale pour le remplissage de salades telles que, betterave râpée, nourriture pour animaux, salade de chou, etc. dans des pots/seaux en plastique avec opercule en aluminium ou avec un scellage d'un rouleau de film. La machine peut être équipée en option d'unité de mise en place de couvercle en plastique pour l'ouverture / fermeture hygiénique.



## Caractéristiques:

- Le châssis principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Doseur spécial pour produits non standard;
- Compression du produit à l'intérieur de pots;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile couleur (IHM);
- Type de machine rotative avec entraînement mécanique de la tourelle;
- Fonction de sécurité «Pas de pot - Pas de Remplissage - pas de Scellage»
- Connexion au CIP centrale.

## Équipement optionnel:

- Table rotative de collecte
- Imprimante de codage de la date d'expiration
- Lampe - UV pour le traitement des pots;
- Entraînement de tourelle à servocommande
- Doseur à piston commandé par servo-moteur
- Station CIP autonome

## Technical data (standard configuration):

|                                      |                                |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Type de produit .....                | Salades                        |
| Vitesse *, max. ....                 | 1500 pièces /heure             |
| Volume de remplissage .....          | 100 à 500 ml / g               |
| Type d'emballage .....               | Pots préfabriqués en plastique |
| Électricité ** .....                 | 220/380 V, 50 Hz               |
| Puissance électrique** .....         | 1 kW                           |
| Consommation d'air comprimé ** ..... | 900 litres / min à 6 bar       |

\* Dépend des dimensions et du type de conteneur, des caractéristiques du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



# Machine de deux lignes pour le remplissage automatique en pot / seau CFM-2L Ultraclean



La machine automatique à deux lignes «ultraclean» est conçue pour le remplissage de produits liquides et visqueux tels que le yaourt, les desserts, le café froid, le fromage fondu, la pâte au chocolat et d'autres ... dans des pots/seaux en plastique avec opercules en aluminium prédécoupé. En option la machine peut être équipée d'unité de scellage et découpage d'un rouleau de film laminé et d'unité de mise en place de couvercle en plastique pour une ouverture / fermeture hygiénique.

## Caractéristiques:

- Purification de l'air dans la zone de remplissage des produits avec filtre de classe G4 et filtre HEPA de classe H14;
- Doseurs volumétriques universelles à piston pour produits visqueux et liquides avec caractéristiques hygiéniques avancées pendant remplissage et CIP;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Alimentation des pots et opercules sans ouverture des portes;
- Équipé d'un contrôleur logique programmable (PLC) et d'un écran tactile couleur (IHM);
- Type de machine rotative avec entraînement mécanique de la tourelle;
- Fonction de sécurité «Pas de pot - pas de remplissage - pas d'opercule - pas de scellage»;
- Connexion au CIP.



## Données techniques (configuration standard):

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Type de produit.....                 | Produits liquides et visqueux         |
| Vitesse *, max. ....                 | 3000 pièces / heure                   |
| Volume de remplissage.....           | 100 à 500 ml / g                      |
| Type d'emballage.....                | Pots/seaux en plastique préfabriquées |
| Électricité ** .....                 | 220/380 V, 50 Hz                      |
| Puissance électrique **.....         | 2 kW                                  |
| Consommation d'air comprimé ** ..... | 900 litres / min. à 6 bar             |

\* Dépend des dimensions et du type de conteneur, des caractéristiques du produit et des pièces en option.  
\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

## Équipement optionel:

- Rotary collection table;
- Printer for expiry date coding;
- UV-lamp for container treatment;
- Servo driven turret;
- Servo driven piston filler;
- Product hopper with heating jacket and agitator;
- Standalone CIP station.



# Machine automatique de trois pistes de remplissage en pots CFM-3L



Cette machine est conçue pour le remplissage de produits liquides, visqueux ou secs, tels que la crème fraîche, le yaourt, le fromage fondu, les sauces et les produits similaires dans des pots en plastique avec opercule en aluminium ou en plastique. La machine peut être équipée en option d'unité de mise en place de couvercle en plastique pour une ouverture / fermeture hygiénique.



## Caractéristiques:

- Machine d'emballage rotative à 3 pistes;
- Trois charges avec réservoir de produit unique;
- Machine de type rotative avec entraînement mécanique de la tourelle
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable avec des portes de sécurité en acrylique;
- La machine est équipée d'un contrôleur logique programmable et d'un écran couleur IHM ;
- Fonction de sécurité «Pas de pot - Pas de Remplissage - pas de Scellage»
- Possibilité de changement rapide de différentes dimensions de pots en 20 minutes seulement.

## Équipement optionel:

- Table rotative d'accumulation;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Pièces interchangeables pour différents dimension de pot;
- Lampe UV pour traitement de récipients, opercules ou films;
- Système de injection de gaz inerte
- Entraînement par servomoteur de la tourelle;
- Doseur volumétrique à piston avec servocommande.

## Données techniques (configuration standard):

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Type de produit.....                | Produits liquides, visqueux ou secs   |
| Vitesse *, max. ....                | 4500 pièces / heure                   |
| Volume de remplissage .....         | 100 à 500 ml / g                      |
| Type d'emballage.....               | Récipients en plastique préfabriquées |
| Électricité **.....                 | 220/380 V, 50 Hz                      |
| Alimentation branchée**.....        | 3,5 kW                                |
| Consommation d'air comprimé **..... | 900 litres / min. à 6 bar             |

\* Dépend des dimensions et du type de conteneur, des caractéristiques du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



## Machine de conditionnement de type linéaire pour remplissage en pots / seaux CFM-LN

La machine est conçue pour le remplissage dans des récipients en plastique des différents types de produits liquides, visqueux et secs (yaourt, déserts, crème, noix, céréales pour petit déjeuner, poudres, etc.), sceller avec des opercules prédécoupés ou avec une membrane coupée à partir d'un rouleau de film. La machine peut être équipée en option d'unité de mise en place de couvercle en plastique pour une ouverture / fermeture hygiénique.



### Caractéristiques:

- La machine linéaire peut être d'une conception de configuration de 4 à 6 bacs;
- Types de doseurs:
  - Piston;
  - Doseur de poids;
  - Pot;
  - Doseur à vis.
- Cadre de machine et panneaux de protection en acier inoxydable avec portes en acrylique;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile (IHM);
- Fonction de sécurité «Pas de pot - Pas de Remplissage - Pas de Scellage»

### Équipement optionel:

- Filtre HEPA pour zone de remplissage pour la série «Ultraclean»;
- Système de soufflage d'air ou d'azote (MAP);
- Scellage de la membrane d'un rouleau de film au lieu d'opercule;
- Bouchage avec couvercle encliquetable;
- Contrôle de poids, qui fournit une rétroaction aux doseurs;
- Table rotative d'accumulation;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Pièces interchangeables pour différents dimension de pot;
- Doseur supplémentaires selon type du produit et des exigences du client.

### Données techniques (configuration standard):

|                                |                                     |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Produit .....                  | Produits liquides, visqueux et secs |
| Vitesse *, max. ....           | 6000 - 9000 conteneurs / heure      |
| Gamme de remplissage *** ..... | 10 à 80; 100 à 500 ml / g           |
| Type d'emballage .....         | Pots en plastique préfabriqués      |
| Électrique ** .....            | 220/380 V, 50 Hz                    |
| Puissance électrique ** .....  | 5.5 kW                              |
| Consommation d'air ** .....    | 1,2 m <sup>3</sup> /min. a 6 bar    |

\* Dépend des dimensions et du type de conteneur, des caractéristiques du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de l'équipement.

\*\*\* Autres gamme de remplissage disponibles sur demande.



## Principe de fonctionnement:

- Les pots, les opercules et les couvercles (option) sont chargés dans les magasins;
- Les pots sont prélevés et transférés automatiquement aux cellules du convoyeur;
- Le convoyeur transfère les conteneurs vers des stations fonctionnelles pour effectuer les opérations suivantes:
  - Vérifier la présence du pot;
  - Remplissage;
  - Prendre et placer l'opercule ou la membrane coupée d'un rouleau de film;
  - Scellage d'opercule;
  - Décharge sur le convoyeur de sortie.



### Vérification de la présence des pots

Cette station est équipée d'un capteur infrarouge de haute sensibilité qui assure le bon fonctionnement de la fonction de sécurité «Pas de pot - Pas de remplissage - Pas d'opercule».

La prochaine station est destinée au soufflage d'air ou d'azote du réservoir.

### Station de remplissage

Les becs de remplissage avec têtes interchangeables de remplissage en fonction des caractéristiques du produit assurent un remplissage sans éclaboussures, moussage et ont une fonction d'aspiration pour éviter les gouttes. Ainsi, le produit ne tombe pas sur les côtés du pot et un scellage propre est assuré.



### Transfert d'opercule prédécoupé

Le système «pick-and-place» pour les opercules prédécoupés permet un placement exact d'opercule à l'endroit requis sur le pot. En cas d'absence d'opercule dans le magasin, une alarme sonne et la machine s'arrête.

Cela garantit qu'aucun pot ne sera reçu sans l'opercule.

### Scellage d'opercule

La station de scellage d'opercules est équipée de protections de sécurité afin d'assurer la sécurité du personnel. La conception spéciale des mâchoires de scellage garantit un scellage de haute qualité des opercules sur le pot.

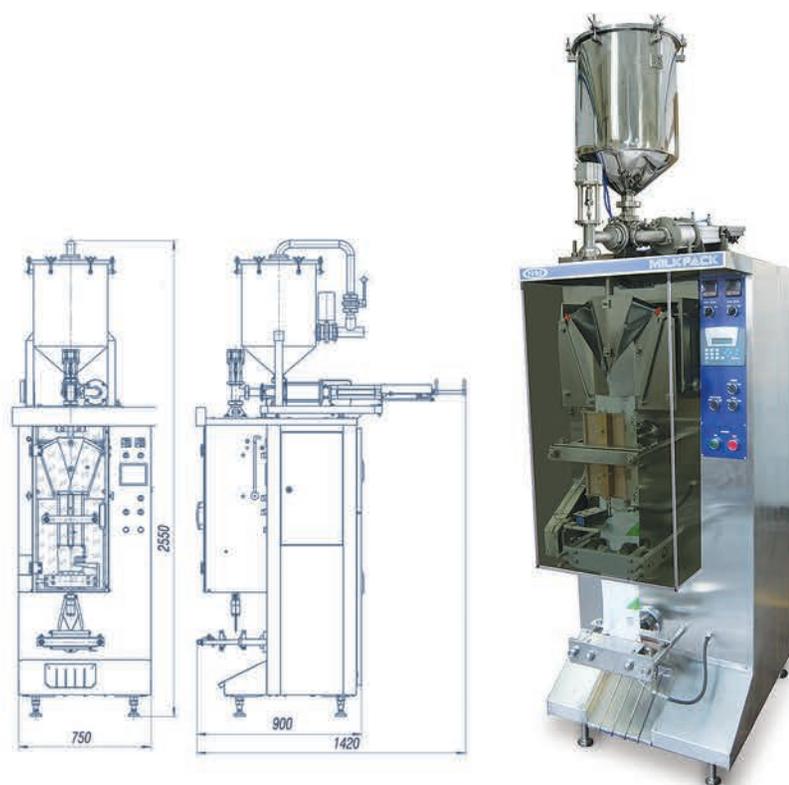


### Decharge des pots remplis

Les pots remplis sont déchargés sur un convoyeur après le remplissage, le scellage d'opercules et la mise en place de couvercles (option). Les pots peuvent ensuite être collectées sur une table rotative d'accumulation (en option) pour les emballer manuel ou automatique dans des cartons pour un transport ultérieur.

## Machine automatique de conditionnement MILKPAK 1500

Les machines de conditionnement de la série Milkpack sont utilisées pour emballer les produits liquides et visqueux et des produits non alimentaires dans des sachets «cousin» en polyéthylène. Cette machine est conçue comme un modèle économique avec entraînement mécanique dans la série Milkpack. La machine est destinée aux petites et moyennes entreprises de transformation ainsi qu'aux exploitations disposant l'installations de transformation du lait.



### Caractéristiques:

- Contrôleur logique programmable (PLC) avec écran intégré;
- Système d'autodiagnostic avec alarme et indication sur l'écran;
- Bouton unique pour start/stop automatique de la machine;
- Chauffage constant des éléments de soudage avec contrôle précis de la température;
- Lampe UV pour le traitement de film d'emballage;
- Imprimante à ruban à transfert thermique est incluse dans la machine standard;
- Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable de qualité alimentaire AISI 304;
- Les panneaux extérieurs sont en acier inoxydable AISI 202;
- La zone de formage des sachets et la zone de remplissage des produits sont en acier inoxydable AISI 304;
- Facile dans l'exploitation et dans l'entretien
- Exigences minimales de pièces de rechange et de consommables.

### Données techniques (configuration standard):

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Produit.....                   | Produits liquides et visqueux<br>(Lait, Raib, L'ben, kefir, Yaourt, Cherbet, crème fraîche, mayonnaise, etc) |
| Vitesse, m.....                | 1500 sachets/hour  |
| Gamme de dosage.....           | 200 – 1000 g/ml  |
| Précision de remplissage*..... | ± 0,5 – 1%   |
| Électricité, max. ....         | 2,3 kW, 220±4% V, 50 Hz  |
| Pression d'air comprimé.....   | 6 bar  |
| Consommation d'air.....        | <0,3 m <sup>3</sup> /hour  |
| Matière d'emballage.....       | Multicouche film de polyethylene (LDPE)<br>avec epaisseur de 70-90 microns.<br>Largeur du rouleau – 320 mm.  |

\* En cas de nettoyage régulier du système de remplissage, densité de produit constante, niveau de produit constant dans la trémie.

### Équipement optionnel:

- Convoyeur de sortie;
- Système CIP autonome;
- Système de comptage et de mise en caisse automatique pour les sachets prêts.



# Machine automatique de conditionnement MILKPACK 3000 / 6000

Les machines de conditionnement de la série Milkpack sont utilisées pour emballer les produits liquides et visqueux et des produits non alimentaires dans des sachets «coussin» en polyéthylène.. Milkpack 3000 et Milkpack 6000 sont des machines à grande vitesse qui ont été conçues conformément aux exigences des équipements hygiéniques modernes.



## Caractéristiques:

- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- La machine standard est équipée d'un capteur de marque photocellule et d'une imprimante à transfert thermique;
- Bouton unique pour sart/stop automatique de la machine;
- Le tirage de la longueur du film est contrôlé par le servomoteur Mitsubishi, qui permet un tirage précis et en douceur sans secousse et perte de temps;
- Contrôleur logique programmable (PLC) et écran tactile couleur IHM par Mitsubishi Electric;
- Doseur universel (liquide / à piston) de double chambre avec des caractéristiques améliorées;
- Possibilité d'emballer simultanément deux différents produits avec différentes dose de remplissage et différentes longueur de sachets;
- Type de chauffage des éléments de soudage constant / impulsion
- Le menu de PLCI sauvegarde jusqu'à 12 groupes de paramètres de réglages en mémoire pour chaque combinaison de «film-produit» sur chaque tête, qui sont rapidement accessibles à partir de l'écran tactile et fournissent des changements immédiats;
- Connexions à la station CIP centrale;
- Des conseils pour éliminer les situations d'urgence sont affichés à l'écran;
- Système d'autodiagnostic et accès via Internet;
- Exigences minimales de pièces de rechange et de consommables.

## Technical data (standard configuration):

|                           | Milkpack 3000   | Milkpack 6000             |
|---------------------------|---|---------------------------|
| Vitesse max.**            | 3000 sachets/heure  | 6000 sachets/heure        |
| Gamme de remplissage      | 200 – 1000 g/ml   | 200 – 1000 g/ml ±         |
| Précision de remplissage* | ± 0.5 – 1 %   | 0.5 – 1 %                 |
| Électricité, max.         | 1.5 kW, 380±4% V, 50 Hz   | 3.0 kW, 380±4% V, 50 Hz   |
| Pression d'air comprimé   | 6 bar   | 6 bar                     |
| Consommation d'air        | ~ 30 m <sup>3</sup> /hour   | ~ 60 m <sup>3</sup> /hour |
| Matière d'emballage       | Multi-layered polyethylene films (LDPE) with thickness of 70-90 microns. Roll width – 320 mm. |                           |

\* En cas de nettoyage régulier du système de remplissage, densité de produit constante, niveau de produit constant dans la trémie

\*\* Dépend de dimensions de sachet et de caractéristiques du produit.

## Équipement optionel:

- Convoyeur de sortie;
- Système CIP autonome;
- Écran tactile couleur Mitsubishi 10,4 ”;
- Imprimante à transfert thermique Markem-Imaje 8018 (USA);
- Système de comptage et de mise en caisse automatique pour les sachets prêts.



## Machine automatique de remplissage en sachets "coussin" UHT MILKPACK ESL

MILKPACK ESL est destiné au remplissage de produits liquides en sachet «coussin» à une durée de conservation prolongée. Cette machine est conçue pour le remplissage de lait UHT, de lait ESL, de lait aromatisé et de boissons aux fruits (jus).



### Emballage ESL

Conditionnement du produit dans un environnement propre et stérile permet le remplissage de lait ultra-pasteurisé et UHT:

- Système de désinfection du film par peroxyde d'hydrogène (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>);
- Système de lampes UV pour sécher le film et traitement antibactérien supplémentaire;
- Filtre HEPA pour créer un air propre et stérile autour du produit;
- Système de remplissage «tube in tube»;
- Système CIP;
- Valves aseptiques pour séparer les zones de remplissage et de nettoyage;
- Le contact du produit avec l'air ambiant est éliminé.

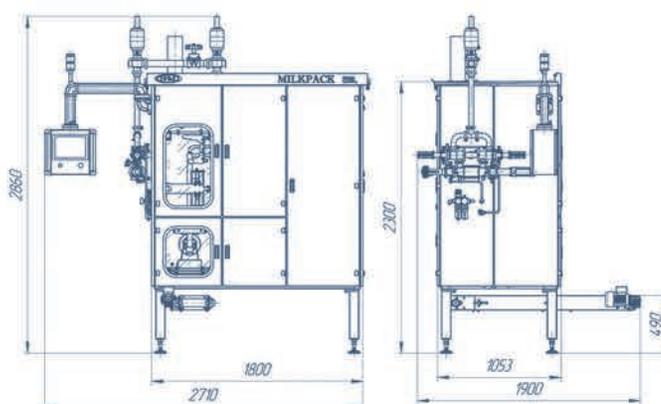
En général, le système ESL permet d'éviter la contamination du produit par des matériaux d'emballage ou de l'air ambiant.

### Qu'est-ce que l'emballage ESL?

Le but principal de la conception de ESL est d'augmenter la durée de conservation du produit jusqu'à 30 - 40 jours lorsqu'il est stocké à température ambiante qui permet une réduction considérable des coûts énergétiques de stockage et de transport.

Les produits emballés en ESL, par exemple le lait, est traité à haute température de 125 à 137 ° C pendant une courte période de temps, puis rapidement refroidis à température ambiante et remplis. Selon les technologues alimentaires, ce processus détruit toutes les bactéries nocives et permet de conserver les valeurs de nutrition et d'énergie du produit.

La stérilisation du film et le remplissage sont effectués dans un environnement propre, ce qui évite la contamination du produit.



## Équipement en option:

- Convoyeur de sortie
- Station autonome de cip
- Imprimante à transfert thermique Markem-Imaje 8018 (USA)
- Système automatique de comptage et de mise en caisse pour les sachets prêts.

## Caractéristiques du Milkpack ESL

- Le cadre principal, les couvercles et toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 304;
- La traction de la longueur du film est contrôlée par le servomoteur Mitsubishi;
- Système de contrôle basé sur PLC:
  - Toutes les données de production (température de scellage, vitesse, longueur de l'emballage, etc.) sont affichés sur l'écran tactile du panneau de commande et ces paramètres sont facilement accessibles pour le réglage;
  - PLC dispose d'un mode d'autodiagnostic qui affiche jusqu'à 20 alarmes à l'écran;
  - Le menu de PLC sauvegarde jusqu'à 12 groupes de réglages de paramètres par voie dans la mémoire pour chaque combinaison de «film-produit».
- Stérilisation et désinfection:
  - l'unité de tirage de film est complètement isolée de l'environnement extérieur, et donc protégée de toute contamination;
  - le film est stérilisé en continu dans l'hydrogène bain de peroxyde (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>) des deux côtés. La température de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> est réglable;
  - les résidus de peroxyde d'hydrogène sont efficacement éliminés de la surface du film avant d'entrer dans la chambre de remplissage;
  - préparation de l'air stériles et lampes UV.
- Système de remplissage spécial. La conception du remplissage est entièrement adoptée pour la connexion au CIP. Il est possible de rincer toutes les surfaces et cavités sans démonter le doseur;
- Type de chauffage constant du système de soudage des joints;
- Flexibilité d'intégration avec tout type de stérilisateur UHT ou réservoir aseptique;
- Processus de changement rapide à partir de l'écran tactile pour le remplissage de différents volumes (200 ml., 500 ml. & 1000 ml).

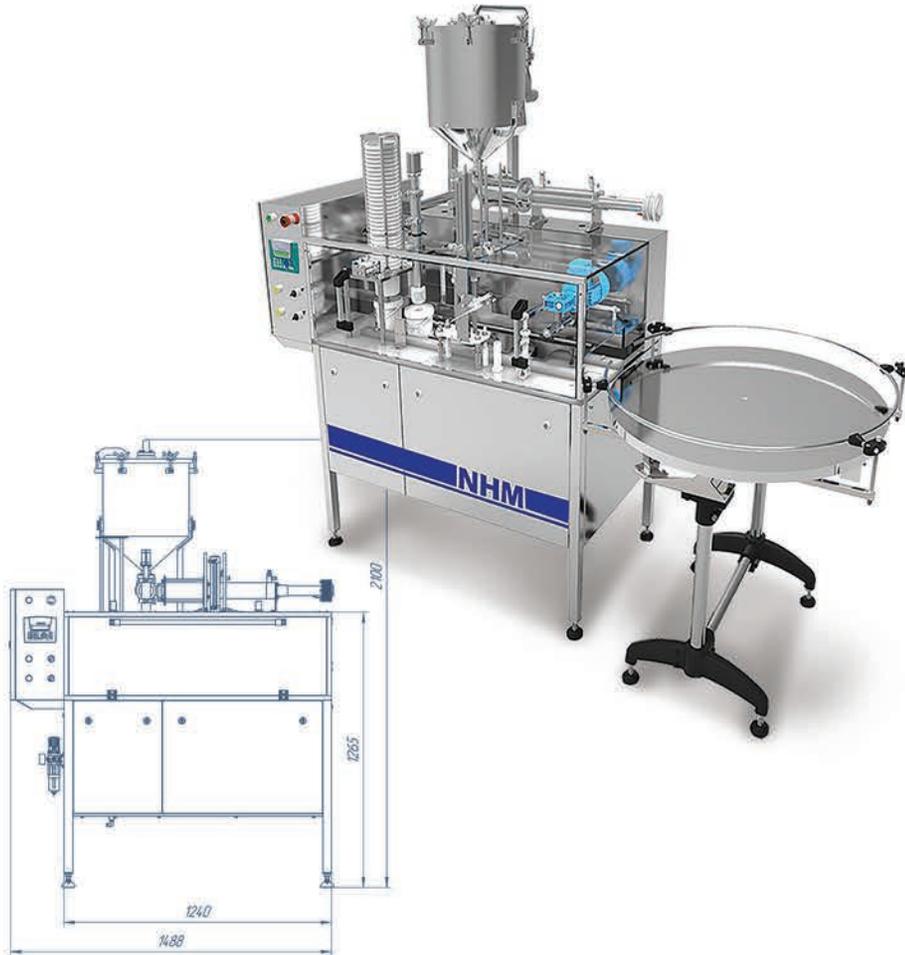
## Données techniques (configuration standard):

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Vitesse *, max.....                   | 2000 (basé sur 1 lt.) Sachets / heure                               |
| Gamme de remplissage .....            | 200 - 1000 ml   |
| Température de remplissage.....       | 18 - 22o C  |
| Précision de remplissage.....         | ± 0,5 - 1,5%  |
| Type d'emballage.....                 | Sachet "coussin" scellée sur 3 côtés                                |
| Durée de conservation du produit..... | 30 à 40 jours à température ambiante<br>Jusqu'à 90 jours à 2 - 7o C |
| Consommation d'air comprimé .....     | 30 m3 / heure   |
| Classe de filtre HEPA.....            | G4 et H14   |
| Électricité .....                     | 380 V, 50 Hz  |
| Puissance électrique, max.....        | 1,5 kW  |
| Le poids.....                         | 3600 kg   |

\* Dépend de la qualité du la matière d'emballage et des caractéristiques du produit, des compétences de l'opérateur.

## Machine automatique de remplissage en Seaux ATM-2

Cette machine de conditionnement de type linéaire est conçue pour remplir des produits liquides, visqueux et secs tels que la crème fraîche, la pâte de chocolat, la confiture, la mayonnaise, le ketchup, les sauces, les poudres, les céréales, les produits cosmétiques, les peintures et autres produits similaires dans des seaux ou pots en plastique avec scellage d'une membrane à partir d'un rouleau de film en polyéthylène/aluminium (en option) et fermeture avec un couvercle en plastique ou "twist-off".



### Données techniques (configuration standard):

|                              |                                       |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Type de produit.....         | Produits liquides, visqueux et secs   |
| Vitesse *, max.....          | 1000 pcs./heure                       |
| Gamme de dosage.....         | 200 – 1000 ou 500 – 4000 ml/g         |
| Matière d'emballage.....     | Récipients préfabriquées en plastique |
| Électricité **.....          | 220/380 V, 50 Hz                      |
| Puissance électrique **..... | 0,6 KW                                |
| Consommation d'air **.....   | 0.1 m <sup>3</sup> /min. à 6 bar.     |

\* Dépend de dimensions, du type de seau, des spécifications du film et des équipements optionnel.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

### Caractéristiques:

- La machine est équipée d'un contrôleur logique programmable et d'une IHM couleur;
- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Le magazine des Seaux peut contenir jusqu'à 30 pièces\*\*;
- Possibilité d'utiliser des seaux/pots avec les poignées ou sans ;
- Mécanisme à clapet pour le transfert des seaux / pots;
- Processus de remplacement des pièces interchangeables, facile en 15 minutes;
- Possibilité d'équiper la machine de différents système de remplissage (doseur) en fonction du produit à remplir;
- Système «pas de seaux - pas de remplissage - pas de couvercle»;
- Dosage universel (liquide et à piston).

### Équipement optionnel:

- Table rotative d'accumulation;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Unité pour couper et sceller les seaux/pots avec un rouleau de film en polyéthylène/ aluminium avant le couvercle.
- Lampe UV pour traitement des contenueurs;
- Doseur à piston commander par cervomoteur;
- Doseurs: électronique de poids, à vis, volumétrique à pot, à piston.



# Machine automatique de remplissage rotative en seaux CFM-2T

Cette machine de type rotative est destinée au remplissage des produits liquides, visqueux et secs tels que la crème fraîche, la pâte de chocolat, la confiture, la mayonnaise, le ketchup, les sauces, les poudres, les céréales, les produits cosmétiques, les peintures et autres produits similaires dans des seaux ou pots en plastique avec scellage d'une membrane à partir d'un rouleau de film en polyéthylène/aluminium (en option) et fermeture avec un couvercle en plastique.

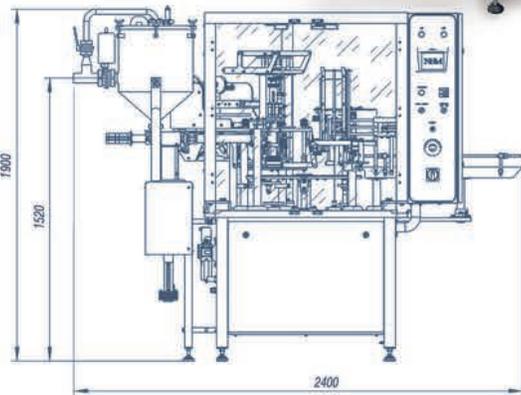


## Caractéristiques:

- Le cadre principal et les panneaux de protection sont en acier inoxydable;
- Contrôleur logique programmable (PLC);
- Magazine Tub \*\* jusqu'à 30 pièces;
- Possibilité d'utiliser des seaux/pots avec les poignées ou sans ;
- Type de machine rotative avec entraînement mécanique de la tourelle;
- Deux doseurs pour le produit principal et supplémentaire;
- Système «pas de seaux - pas de remplissage - pas de couvercle».

## Équipement optionel:

- Table rotative d'accumulation;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Unité pour couper et sceller les seaux/pots avec un rouleau de film en polyéthylène/aluminium avant le couvercle.
- Commande par servomoteur du tourelle rotative;
- Doseur à piston commander par servomoteur
- Lampe UV pour traitement des conteneurs;



## Données techniques (configuration standard):

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Type de produit .....        | Produits liquides et visqueux   |
| Vitesse *, max. ....         | 1200 pièces / heure             |
| Volume de remplissage.....   | 1000 - 4000 ml                  |
| Type d'emballage.....        | Récipients en plastique premade |
| Électricité ** .....         | 220/380 V, 50 Hz                |
| Puissance électrique **..... | 2.0 kW                          |
| Consommation d'air**.....    | 1.5m <sup>3</sup> /min. a 6 bar |

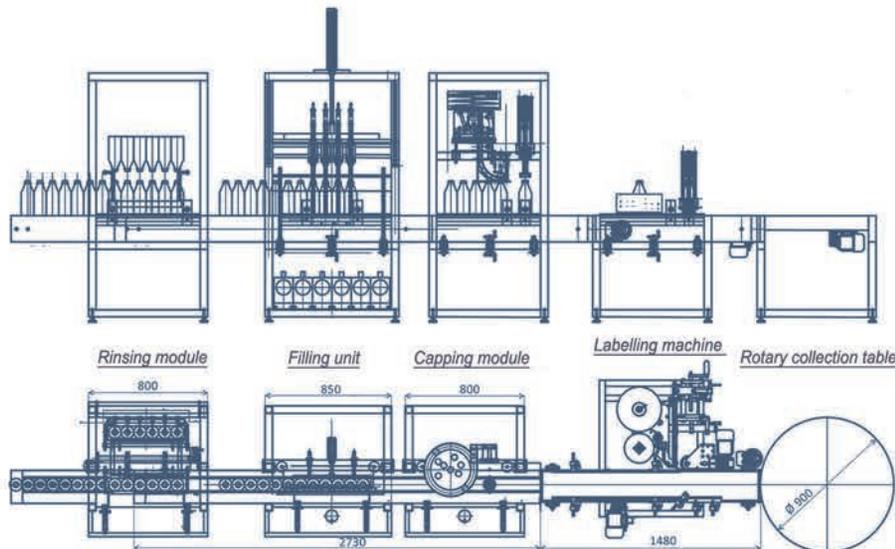
\* Dépend de dimensions, du type de seau, des spécifications du film et des équipements optionel.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.



## Ligne de remplissage de type linéaire en bouteilles LFC

La ligne de remplissage automatique en bouteilles en PET, HDPE et en verre est conçue pour le rinçage, le remplissage des produits liquides et visqueux (lait, L'ben, kéfir, yaourt à boire, jus, sauces, pâte de chocolat, miel, etc.) et suivi par le bouchonnage des bouteilles avec différents types de bouchons: à visser, twist-off. Les bouteilles sont ensuite étiquetées auto-adhésif / sleeve à l'aide d'un rouleau de film en polypropylène.



### Configuration standard:

- Unité de rinçage de bouteilles;
- Unité de dosage;
- Unité d'orientation et d'alimentation de bouchons;
- Unité de bouchonnage;
- Machine d'étiquetage;
- Imprimante de date;
- Système de convoyeur.

### Caractéristiques:

- All units are closed and hygienic;
- Les châssis des machines et les panneaux de protection sont en acier inoxydable et recouverts de portes en acrylique;
- Contrôleur logique programmable (PLC);
- Le module de remplissage a 2 - 6 remplisseurs selon la vitesse requise;
- Fonction de sécurité «Pas de bouteille - Pas de remplissage Pas de bouchage»;
- Lampe UV pour la stérilisation des bouteilles;
- Processus de changement rapide et convivial pour différentes bouteilles en 20 minutes;
- Facilité d'exploitation et d'entretien.

### Équipement optionel:

- Table rotative d'accumulation;
- Option de type d'étiqueteuse:
  - Auto-adhésif, autocollant;
  - Sleeve;
  - Polypropylène.
- Unité de bouchonnage;
- Imprimante pour la date d'expiration;
- Lampe UV pour stérilisation des bouchons.

### Données techniques (configuration standard):

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Produit .....                    | Liquide et visqueux                              |
| Vitesse*, max.....               | 2500 bottles/hour                                |
| Gamme de dosage.....             | 100 – 2000 ml                                    |
| Type d'emballage.....            | Boutilles prefabriquées en PET, HDPE ou en verre |
| Électricité ** .....             | 220/380 V, 50 Hz                                 |
| Puissance électrique.**.....     | 4 kW   |
| Consommation d'air comprimé..... | 450 litres / min. à 6 bar                        |

\* La vitesse dépend des dimensions et du type de bouteille, des spécifications du produit et des pièces en option.

\*\* Cela dépend également de la configuration finale de la machine.

## Principe de fonctionnement:

L'opérateur alimente manuellement les bouteilles vides sur le convoyeur d'alimentation ou à l'aide d'un plateau tournant. Après cela, les bouteilles sont automatiquement transférées vers les buses de rinçage où elles sont d'abord rincées pour éliminer les particules de poussière. Après cela, ils passent à travers un convoyeur équipé de lampe UV et sont stérilisés. Les bouteilles sont ensuite transférées vers les becs de remplissage où les becs de remplissage s'abaissent dans la bouteille et le remplissage a lieu progressivement au mesure que les buses sont soulevées. La commande de l'action des buses «up-down» peut être pneumatique ou servo. Après remplissage, les bouteilles sont ensuite transférées vers les unités de bouchonnage et d'étiquetage. Les bouteilles remplies et étiquetées sont finalement transférées sur une table rotative de collecte (option) pour être empilées vers le transport jusqu'au client final.

### Module de rinçage

- Обеспечивает ополаскивание бутылок перед розливом;
- 6 stations;
- Les bouteilles sont tournées à 180 degrés pour le rinçage, puis retournées sur le convoyeur après le rinçage;
- L'approvisionnement en eau ozonisée ou en eau propre est à la charge de l'acheteur.

### Table de collecte rotative (option)

- Destiné à l'accumulation de bouteilles remplies;
- Se compose d'une table mobile avec un cadre rigide et un cadre périmétrique;
- Entraîné par un moteur réducteur avec convertisseur de fréquence pour contrôler la vitesse de rotation selon les exigences.

### Module de bouchonnage

- La tête de bouchonnage est conçue pour un format de bouchon et peut être facilement changée pour différents formats de bouchons;
- L'orientateur de bouchons peut être équipé d'une lampe UV.

### Unité de remplissage

- Fournit une bonne vitesse de remplissage et une grande précision de remplissage;
- Disponibilité de 2 à 6 stations-service (selon la vitesse requise);
- Réservoir de produit équipé d'un capteur de niveau et d'une boule de pulvérisation de nettoyage;
- Volume de remplissage réglable;
- Doseurs universelle pour le remplissage de produits liquides et visqueux;
- «Remplissage sans toucher» - Les buses plongent dans la bouteille et ne touchent pas le col pendant le remplissage. Cela garantit un haut niveau d'hygiène;
- Connexions à pince pour un démontage et un montage faciles;
- Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable.

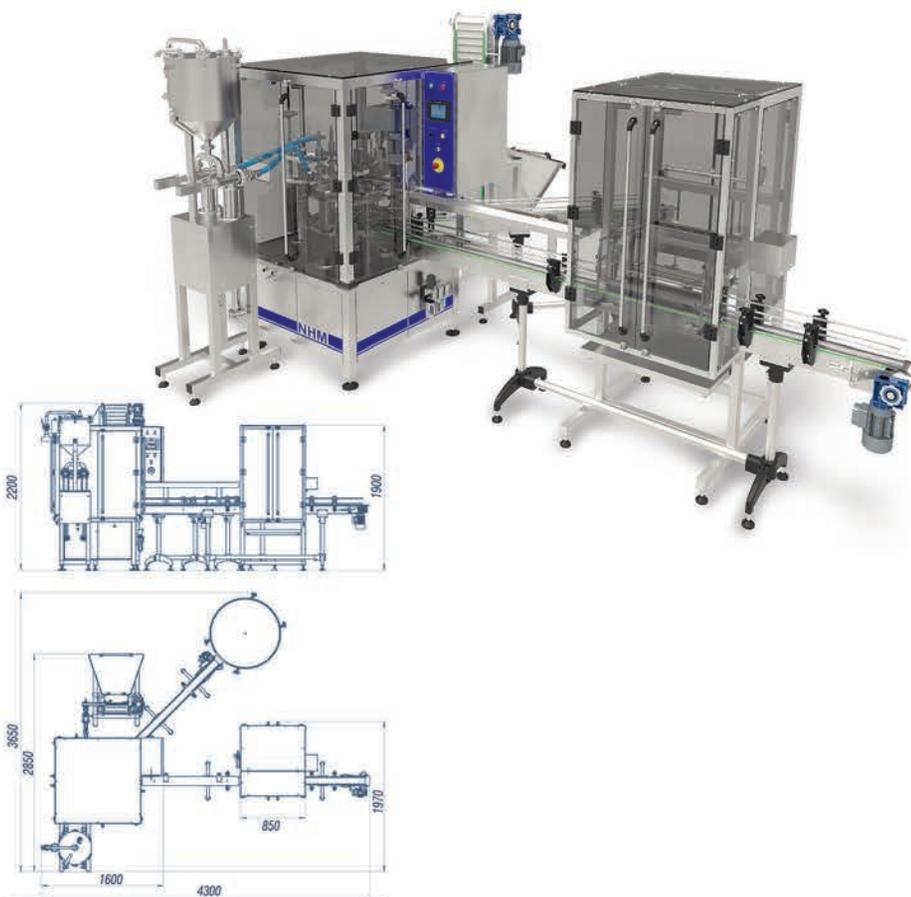
### Étiqueteuse pour différents types d'étiquettes

- La machine est destinée à étiqueter les bouteilles selon les exigences du client. Les différents types d'étiquettes possibles sont:
  - Auto-adhésif, autocollant;
  - Sleeve;
  - Polypropylène.



## Monobloc rotatif de remplissage en bouteilles MFC

Monobloc de remplissage automatique en bouteilles PET, HDPE et verre. Le monobloc de remplissage est destinée au rinçage des bouteilles, au remplissage des produits visqueux et liquides (lait, crème fraîche, L'ben, Raib, yaourt, jus, huile, confitures, sauces, ketchup, etc.) au bouchonnage (bouchon à visser, bouchon twist-off, bouchon à clipser) et au étiquetage des bouteilles (optionnel): auto-adhésif, sleeve étiquette).



### Données techniques (configuration standard):

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Produit .....                       | Liquide et visqueux                                 |
| Vitesse *, max.....                 | 1500 bouteilles/heure                               |
| Gamme de dosage.....                | 100 – 2000 ml.                                      |
| Matiere d'emballage.....            | Boutilles prefabriquees en PET, HDPE<br>ou en verre |
| Électricité ** .....                | 220 /380 V, 50 Hz.                                  |
| Puissance électrique ** .....       | 1,4 KW  |
| Consommation d'air comprimé.**..... | 450 litres/min. at 6 bar                            |

\* La vitesse dépend des dimensions et du type de bouteille, des spécifications du produit et des pièces en option.

\*\* Cela dépend également de la configuration finale de la machine.

### Configuration standard:

- Unité de rinçage de bouteilles;
- Monobloc de remplissage et de bouchage;
- Orientateur des bouchons;
- Système de convoyeurs;
- Dosage universel (liquide et à piston);
- Capteur du disponibilité de bouteilles.

### Caractéristiques:

- Toutes les unités sont de type fermé;
- Le cadre et les panneaux de protection sont en acier inoxydable avec des portes de sécurité en acrylique;
- Le monobloc est équipée d'un contrôleur logique programmable et d'un écran tactile couleur IHM;
- Monobloc de type rotatif avec entraînement mécanique de tourelle;
- Remplissage en 1 à 4 étapes;
- Fonction de sécurité «Pas de bouteille - Pas de remplissage - Pas de bouchage»
- Lampe UV pour le traitement des bouteilles et des bouchons;
- Processus rapide et facile de passage au différentes dimensions de bouteilles.

### Équipement en option:

- Table d'accumulation
- Machine d'étiquetage;
- Imprimante pour le datage;
- Entraînement de tourelle rotative à servocommande.





## Unité de rinçage de bouteilles

Cette unité permet de rincer les bouteilles avec de l'eau purifiée (ionisée) avant le remplissage.

Les bouteilles qui entrent dans cette unité sont maintenues ensemble et retournées, de sorte que leurs goulots d'étranglement sont au-dessus des injecteurs d'eau. Après rinçage, l'eau s'écoule des bouteilles dans le bac, les bouteilles sont à nouveau retournées et placées sur le convoyeur. Après, les bouteilles sont déplacées vers le monobloc de remplissage et de bouchonnage.

## Monobloc

Les opérations de remplissage et de bouchonnage des bouteilles sont effectuées dans le Monobloc. Les bouteilles sont transférées au Monobloc par convoyeur ou plateau tournant. Pour réduire le moussage, le remplissage se fait «du fond» des bouteilles par étapes en fonction du volume de la bouteille et des caractéristiques du produit. Ensuite, le bouchon est amené au sommet du col de la bouteille et est vissé. Les bouteilles remplies sont acheminées du monobloc à la table d'accumulation (en option) ou à l'unité d'étiquetage.



## Doseurs

Le produit est rempli à l'aide de doseurs universels volumétriques ou à piston (pour les produits liquides ou visqueux) ou doseurs de peseuses (pour les produits granulaires) et équipées d'une trémie de produit avec capteur de niveau.

## Orientation des bouchons

Pour une orientation correcte des bouchons et leur alimentation continue vers le monobloc, un orienteur automatique de bouchons avec trémie est utilisé. L'orienteur de bouchons est équipée d'une lampe UV pour le traitement des bouchons.

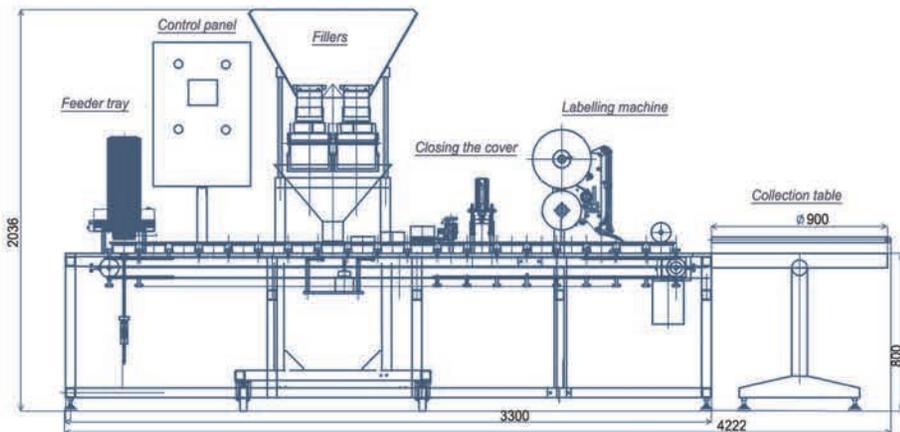


## Système de convoyeur

Les systèmes de convoyeur sont utilisés pour déplacer les bouteilles entre les modules. Le convoyeur connectant le module de rinçage et le monobloc est équipé d'une lampe UV.

## Machine automatique pour remplir les boîtes moulées en plastique AFT

Cette machine automatique est conçue pour le remplissage des produits secs tels que le noix, les fruits secs, les chocolats, les petits biscuits, les pâtes, etc. dans des boîtes en plastique préfabriqués avec couvercle refermable. La machine effectue le remplissage, la fermeture du couvercle et l'étiquetage pour une protection fiable de la boîte.



### Équipement en option:

- Table rotative de collecte;
- Imprimante de codage de la date;
- Pièces de changement pour une dimension différente de la boîte;
- DoseursS:
  - Remplisseuse de poids électronique;
  - Doseur à vis;
  - Remplisseur de pot volumétrique.



### Données techniques (configuration standard):

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Type de produit.....                 | Produits secs à écoulement libre         |
| Vitesse *, max. ....                 | 1500 pièces / heure                      |
| Volume de remplissage.....           | 100 à 500 ml / g                         |
| Type d'emballage.....                | Plateaux en plastique moulé préfabriqués |
| Électricité ** .....                 | 220/380 V, 50 Hz                         |
| Puissance électrique.**.....         | 2,5 kW                                   |
| Consommation d'air comprimé ** ..... | 550 litres/min. a 6 bar                  |

\* Dépend des dimensions et du type de boîtes, des spécifications du produit et des pièces en option.

\*\* Dépend de la configuration finale de la machine.

### Caractéristiques:

- Machine de remplissage de type linéaire;
- Système de prélèvement et placement automatique d'alimentation des boîtes sur le convoyeur depuis le magasin;
- Le cadre principal est en acier inoxydable avec des protections en acrylique;
- Équipé d'un contrôleur logique programmable (PLC) et d'un écran tactile couleur (IHM);
- Fonction de sécurité «Pas de boîte - Pas de remplissage - Pas d'étiquetage»;
- Plateforme vibrante sous la boîte pendant le remplissage;
- Le passage à un autre format de la boîte est effectué seulement en 20 minutes.

### Principe de fonctionnement:

- Les boîtes en plastique ouvertes sont chargés dans un magasin des boîtes;
- La machine prend automatiquement les boîtes un par un et les place sur le convoyeur en état ouvert;
- Le convoyeur transfère la boîte ouvert sous la zone de remplissage;
- Remplissage et vibration sont effectués simultanés dans la zone de remplissage;
- Ensuite la boîte est déplacé vers le poste de fermeture du couvercle où il est fermé;
- L'étiqueteuse colle l'étiquette sur le dessus de la boîte avec pliage de l'étiquette sur le côté ou sur l'avant de la boîte;
- Sortie des boîtes sur une table de collecte rotative (en option).



## Machine de formage de boîtes en cartons FM

Ces machines sont conçues pour former des boîtes en carton à partir de feuilles plates préfabriquées. Cet équipement est nécessaire pour l'automatisation au stade d'emballage final et peut être utilisé indépendamment ou en combinaison avec un empileur de produits et une machine de fermeture de boîtes. Nos machines de hautes performances résolvent facilement le problème de l'automatisation de «fin de ligne».



### Opérations principales:

Les feuilles de carton plat pré-faites sont automatiquement transférées d'un magazine. La machine effectue l'ouverture de la feuille de carton plat, le pliage des rabats latéraux et la fermeture avec du ruban adhésif (scotch) ou de la colle.

### Données techniques (configuration standard):

| Modèle | Vitesse<br>boîtes / min. | Dimensions<br>(L x B x H), mm |
|--------|--------------------------|-------------------------------|
| FM-20T | ..jusqu'à 12.....        | 2250 x 1220 x 1350            |
| FM-30T | ..jusqu'à 25.....        | 2800 x 1560 x 2250            |
| FM-40T | ..jusqu'à 40.....        | 4150 x 1530 x 2000            |

## Scelleuse de boîtes en carton ZY

Cet équipement est conçu pour sceller avec précision les boîtes en carton avec du scotch, de la colle chaude ou froide. La machine de scellage automatique peut être fournie en tant que ligne complète avec une machine pick-and-place.

Cette machine est facile en exploitation, ne nécessite pas de compétences particulières et économise de l'espace en raison de ses petites dimensions.



### Opérations principales de la machine:

Les caisses remplies de produits sont acheminées vers la machine via un convoyeur. L'équipement assure la fermeture automatique des rabats supérieurs de la boîte et le scellement avec du ruban adhésif (scotch).



### Données techniques (configuration standard):

| Modèle      | Vitesse<br>boîtes / min. | Dimensions<br>(L x B x H), mm, |
|-------------|--------------------------|--------------------------------|
| ZY-3A.....  | 12-25.....               | 1650 x 988 x 1370              |
| ZY-1D.....  | ..jusqu'à 30.....        | 970 x 890 x 1280               |
| ZY-501..... | ..jusqu'à 40.....        | 1158 x 890 x 1230              |

## Machine semi-automatique de remplissage en pot K-3

La machine est destinée au remplissage de produits liquides, visqueux et secs, tels que la crème fraîche, le yogourt, la mayonnaise, le ketchup, les sauces, le miel et autres produits similaires dans des pots en plastique. La machine est contrôlée par PLC.



### Principe de fonctionnement de la machine semi-automatique:

- **L'opérateur effectue manuellement les opérations suivantes:**
  - placement de pot sur le plateau tournant;
  - retrait du pot rempli et scellé;
  - rotation de la table d'un pas.
- **Opérations automatiques, qui sont effectuées après la rotation manuelle de la table:**
  - remplissage de pot avec le produit;
  - pose d'opercule
  - scellage d'opercule

### Données techniques (configuration standard):

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Type de produit.....              | Produits liquides, visqueux et secs |
| Vitesse *, max. ....              | 12 pièces / min.                    |
| Volume de remplissage.....        | 100 à 500 ml / g                    |
| Type d'emballage.....             | Gobelets en plastique premade       |
| Électricité .....                 | 220 V, 50 Hz                        |
| Puissance électricité .....       | 0,9 kW.                             |
| Consommation d'air comprimé ..... | 30 litres / min. à 6 bar            |

\* Dépend des dimensions et du type de pots, des spécifications du produit et des compétences de l'opérateur.



## Machine semi-automatique de remplissage en seaux ATM

La machine est destinée au remplissage de produits liquides et visqueux pour le secteur HoReCa, tels que la crème fraîche, le yaourt, la mayonnaise, le ketchup, les sauces, le miel et d'autres produits similaires dans des seaux en plastique. La machine est contrôlée par PLC et dispose d'un écran tactile (IHM).



### Principe de fonctionnement:

- L'opérateur place le seau manuellement;
- Le remplissage se fait par le doseur à poids;
- Transfert manuel de seau vers la zone de placement du couvercle;
- Placement manuel ou automatique du couvercle sur le seau;
- Transfert manuel de seau vers la zone de fermeture du couvercle;
- Fermeture étanche du couvercle en plastique.



### Données techniques (configuration standard):

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Produit** .....                   | Produits liquides et visqueux       |
| Vitesse *, max. ....              | 8 pièces / min.                     |
| Volume de remplissage.....        | 2000 - 10000 ml / g                 |
| Type d'emballage.....             | Récipients en plastique préfabriqué |
| Électricité .....                 | 220 V, 50 Hz                        |
| Alimentation branchée.....        | 0,2 kW                              |
| Consommation d'air comprimé ..... | 80 litres / min à 6 bar             |

\* Dépend des dimensions et du type de pots, des spécifications du produit et des compétences de l'opérateur.  
\*\* Les produits secs peuvent être remplis à l'aide d'autre doseur



## Machine semi-automatique de remplissage en bouteilles, bacals SAB

Machine semi-automatique de remplissage de produits liquides, visqueux et secs des industries alimentaires, chimiques, pharmaceutiques dans des bouteilles / bacals en PET, HDPE ou en verre.



### Principe de fonctionnement:

- Placement de bouteille sous le bec de remplissage;
- Appui sur la pédale pour le remplissage automatique du produit;
- La mise en place des bouchons et le transfert des bouteilles sous la tête de bouchonnage;
- Appui sur la pédale pour le bouchonnage automatique;
- Retrait de la bouteille prête

### Équipement optionnel:

- Système de mouvement vertical de la buse de remplissage pour éviter la formation de mousse.



### Données techniques (configuration standard):

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Type de produit.....              | Produits liquides, visqueux et secs |
| Vitesse *, max. ....              | 12 pièces / min.                    |
| Volume de remplissage.....        | 100 - 1000 ou 500 - 4000 ml / g     |
| Type d'emballage.....             | Bouteilles / bacals pré-fabriquées. |
| Électricité .....                 | 220/380 V, 50 Hz                    |
| Puissance électrique.....         | 0,5 kW                              |
| Consommation d'air comprimé ..... | 15 litres / min. à 6 bar            |

\* La vitesse dépend des dimensions et du type de conteneur, spécifications du produit et des compétences de l'opérateur.

## Machine semi-automatique de remplissage en Doypack SAD

La machine semi-automatique, selon la configuration, est utilisée pour le remplissage et le scellage des sachets Doypack préfabriqués pour différents produits, tels que fruits secs, crèmes, ketchups, bonbons, thé, café, sauces, etc. Les sachets peuvent être avec ou sans bouchon et avec ou sans le Zip-Lock fermeture. La machine est facilement réglable pour différents formats de sachets.



### Principe de fonctionnement:

- L'opérateur ouvre manuellement le sachet sur un mandrin installé sur la machine;
- L'opérateur place le sachet sous le doseur et appuie sur la pédale pour doser le produit;
- L'opérateur déplace le sachet rempli dans la zone de scellage où le scellage supérieur du sachet Doypack est exécuté.

### Équipement optionnel:

- La machine peut être équipée d'une doseur à piston, à vis, de pots volumétrique de doseur de poids électronique;
- Imprimante pour la date d'expiration.



### Données techniques (configuration standard):

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Produit .....                     | Produits liquides, visqueux ou secs  |
| Vitesse *, max. ....              | 12 pièces / min.   |
| Volume de dosage.....             | 10 - 3000 ml / g (selon le type de produit et dimension du sachet, sachet Doypack) |
| Type d'emballage.....             | préfabrique, sachets   |
| Électricité .....                 | 220 V, 50 Hz   |
| Puissance électrique.....         | 1 kW   |
| Consommation d'air comprimé ..... | 20 litres / min. à 6 bar   |

\* Dépend des dimensions du sachet, des caractéristiques du produit et des compétences de l'opérateur.

## Doseurs pour machines automatiques et semi-automatiques

Toutes les machines d'emballage peuvent être équipées de différents types de charges, selon le produit à emballer.



### Doseur de poids électronique

Le dosage du produit est exécuté par poids, qui est réglable à partir d'un panneau de commande. Les doseurs de poids linéaires peuvent être de 1 à 4 voies, selon la vitesse requise de remplissage. Chaque voie du doseur peut être faite avec une seule ligne standard d'alimentation et une ligne étroite pour un dosage précis. La voie peut également être réalisée avec 2 niveaux (double cascade) pour les gros produits reconstitués.

Les remplisseuses multi-têtes sont utilisées pour des vitesses élevées et un niveau de précision. Ce remplisseur offre une grande précision de remplissage pour divers produits granulaires et monoblocs. Ils peuvent être de 10 têtes et jusqu'à 22 têtes selon la vitesse et la précision requises. Les peseuses multi-têtes peuvent également être utilisées pour doser plusieurs produits (2 à 3 produits) en même temps. Dans ce cas, le nombre minimum de têtes est de 16.

Pour l'alimentation automatique du produit dans la trémie, un élévateur à godets incliné ou un système de convoyeur d'alimentation de produit de type Z est utilisé.

**Application:** granular free flowing and piece products (grains, sugar, coffee beans, tea, dried fruits, seeds, biscuits, pasta, frozen foods, dry fruits, washing powder, products in flow-pack packets, etc).

### Doseur de pots volumétrique

Le dosage du produit est basé sur le volume de pot à mesurer. Le nombre de pots de mesure peut varier de 2 à 6, selon le produit. L'ajustement de la dose dans un volume d'un pot est autorisé à  $\pm 15\%$ . Un changement plus important du volume de dose nécessite le remplacement d'un kit des pots de mesure.

Pour l'alimentation automatique du produit dans la trémie, un élévateur à godets incliné ou un convoyeur d'entrée de produit en forme de Z est utilisé.

**Application:** produits granulaires (grains, sel, café granulé, thé, noix, engrais secs, lessive, etc.)



riz



poivre



muesli



café



graines de tournesol



## Doseurs pour machines automatiques et semi-automatiques

Toutes les machines d'emballage peuvent être équipées de différents types de charges, selon le produit à emballer.

### Doseur à piston

Le dosage du produit est effectué en remplissant et en distribuant le produit par un distributeur à cylindre volumétrique équipé d'un piston. Il est possible de travailler en modes visqueux et liquide.

Le système centrale d'usine d'alimentation du produit ou une pompe autonome d'alimentation du produit sont utilisés pour l'alimenter automatiquement le produit dans le réservoir du produit.

**Application:** produits liquides et visqueux: mayonnaise, ketchup, crème fraîche, lait concentré, yaourt, pâte de moutarde, crème de chocolat, produits détergents liquides, engrais liquides, crèmes cosmétiques, huiles de moteur, pommades pharmaceutiques, gel, shampoing, etc.



### Doseur à vis

Ce doseur est utilisé pour le dosage des produits en poudre qui n'ont pas de propriétés fluides (à l'exception des abrasifs). La dose est mesurée par le nombre de rotations de la vis.

Différentes tailles de vis sont utilisées en fonction du volume de remplissage. Le doseur à vis est équipé d'un système de mélange de produits dans le réservoir de produits pour empêcher la "suspension" du produit sur les parois du réservoir de produits.

Pour l'alimentation automatique du produit dans la trémie, un convoyeur à vis d'alimentation est utilisé.

**Application:** épices, lait en poudre, sucre glace, amidon, café en poudre, poudre de cacao, etc.



lait condensé



Mayonnaise



confiture



épices



poudre de lait



# Nos clients



## Nos fournisseurs

**SICK**  
Sensor Intelligence.

**hager**

**MESAN**  
FURNITURE EQUIPMENT

 **MITSUBISHI  
ELECTRIC**

technologyinprinting  
**trei** | 

**FESTO**

**SIEMENS**

**OMRON**

 **DELTA**

  
**CAMOZZI**

  
**HENNLICH**

 **DATALOGIC**™

 **INOXPA**®  
SOURCE OF SOLUTIONS

  
**CARLO GAVAZZI**

 **UNITRONICS**®

**Schneider**  
Electric

  
**MOTOVARIO**®

**MW**  
MEAN WELL

 **Lovato**  
electric



4, R. Okipnoy street, suites #43, 44  
Kiev, 02002, UKRAINE

Tel. Fax +380 44 517 00 35

+38 044 517 01 19

[export@nhmpack-global.com](mailto:export@nhmpack-global.com)

[www.nhmpack-global.com](http://www.nhmpack-global.com)